

# Diamond ASA S170

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

LyondellBasell Industries

## Technical Data

### 产品说明

Diamond ASA S170是一种丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯 (ASA)产品。

特性包括:

- 符合 REACH 标准
- 符合 WEEE 标准
- 通过 ROHS 认证
- 耐冲击
- 耐候性好

### 总览

特性	• 高抗撞击性	• 耐候性, 良好
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)	• EU 2002/96/EC (WEEE)
RoHS 合规性	• RoHS 合规	
形式	• 粒子	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重			
--	1.06 g/cm <sup>3</sup>		ASTM D792
23°C	1.06 g/cm <sup>3</sup>		ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率)			ASTM D1238 ISO 1133
220°C/10.0 kg	12 g/10 min		
230°C/3.8 kg	2.4 g/10 min		
收缩率 - 流动	0.40 到 0.80 %		ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 - 流量			
屈服, 23°C, 注塑 <sup>3</sup>	40.9 MPa		ASTM D638
屈服, 注塑	39.8 MPa		ISO 527-2/50
弯曲模量 - 弦, 流量			
23°C, 注塑	2010 MPa		ASTM D790
23°C, 注塑	2050 MPa		ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-30°C, 注塑	10 kJ/m <sup>2</sup>		
23°C, 注塑	25 kJ/m <sup>2</sup>		
悬臂梁缺口冲击强度			
流量: -30°C, 注塑	130 J/m		ASTM D256
流量: 23°C, 注塑	400 J/m		ASTM D256
-30°C, 注塑	8.3 kJ/m <sup>2</sup>		ISO 180
23°C, 注塑	31 kJ/m <sup>2</sup>		ISO 180

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	91		ASTM D785
R 计秤, 23°C	95		ISO 2039-2

**Diamond ASA S170**

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

LyondellBasell Industries

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.18 mm, 注塑	88.6 °C		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	88.5 °C		ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 3.18 mm, 注塑	75.7 °C		ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	75.3 °C		ISO 75-2/A
维卡软化温度	102 °C		ASTM D1525 ISO 306
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : -30 到 80°C	8.4E-5 cm/cm/°C		
垂直 : -30 到 80°C	1.0E-4 cm/cm/°C		
<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	80 到 85 °C		
干燥时间	2.0 到 4.0 hr		
建议的最大水分含量	0.10 %		
建议注射量	40 到 70 %		
料筒后部温度	230 到 260 °C		
料筒中部温度	232 到 265 °C		
料筒前部温度	235 到 272 °C		
射嘴温度	220 到 272 °C		
加工 ( 熔体 ) 温度	220 到 272 °C		
模具温度	40 到 80 °C		
注射速度	快速		
背压	0.517 到 1.03 MPa		